



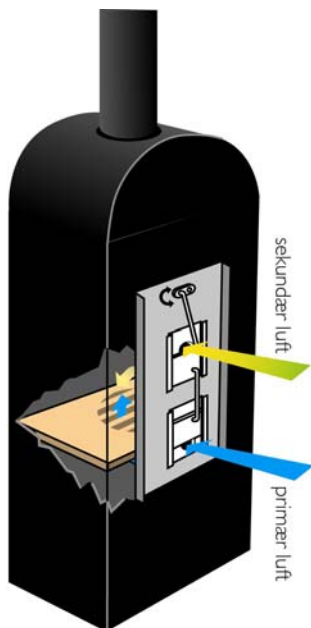
Partikeludledning fra brændeovne kan minimeres

I næsten 20 år har den danske brændeovnsproducent HWAM Heat Design kunnet tilbyde en løsning, som kraftigt minimerer partikeludslip fra brændeovne. Med en patenteret, og ganske simpel teknik, styres lufttilførselen til brændeovnen automatisk.

Den seneste tids debat om partikelforurening fra brændeovne, har bl.a. resulteret i at der er kommet fokus på den rigtige betjening af brændeovnen. Rigtig betjening giver rigtig lufttilførsel, som giver rigtig forbrænding, hvilket giver et mindre udslip af de forurenende partikler.

Gode råd til hvordan man får sin brændeovn til at forbrænde rigtig, kan, som følge af debatten, læses mange steder på Internettet, ligesom brændeovnsforhandlere og skorstensfejere, kan fortælle alt om dette. Problemet er dog at ikke alle kan være eksperter på forbrændingsmetoder og lufttilførsel. En guide er således god nok at have, men det er stort set umuligt for den enkelte forbruger, at kontrollere om de enkle regler nu også følges optimalt. Hvordan skal man som privatperson fx måle om ens brændeovn har opnået en temperatur på 1000 - 1200°C – som er den temperatur hvorved der kun er brug for luft over bålet – og et eventuelt gitter under bålet skal lukkes?

Som de eneste på markedet er HWAMs brændeovne udstyret med en automatik, der betyder at man altid får en optimal og kontrolleret forbrænding, uden at man behøver at regulere lufttilførselen manuelt. Derfor får man en renere forbrænding med en bedre økonomi, ved at vælge én af disse ovne. Nøgleordene er primær- og sekundær lufttilførsel, som betyder alt for forbrændingen.



"Bålet har tre faser, som kræver hver sin form for luft", siger Vagn Hvam Pedersen, direktør for HWAM Heat Design. "Der er optændingsfasen, hvor der både skal tilføres luft over og under bålet, altså både primær og sekundær luft. Så er der forbrændingsfasen, hvor der kun er brug for luft over bålet – den sekundære luft. Og til sidst er der udbrændingsfasen hvor temperaturen falder. Dette temperaturfald gør, at der i HWAMs ovne automatisk lukkes for lufttilførselen over bålet, og der åbnes for det nederste spjæld i oven – altså den primære lufttilførsel".

HWAMs patenterede løsning justerer med andre ord automatisk tilførselen af primær og sekundær luft, fordi spjældet styres af ovnens egen varme. Det minimerer i sidste ende partikeludslippet. Det har vist sig at automatikken sikrer en forbrænding hos den enkelte forbruger, som kan sidestilles med de tests, der laves på Teknologisk Institut og som udføres af folk, der er træned i at betjene brændeovne. Hertil skal lægges at automatikken også sikrer en forbrænding, selv med træ som ikke er helt tørt. Om træet er tørt nok er et andet af de problemer forbrugeren har svært ved at bedømme selv.

HWAMs brændeovne er godkendte efter de skrappeste europæiske normer, herunder også de norske. Det betyder at HWAMs brændeovne holder sig under de grænseværdier de danske myndigheder har fastsat som acceptable.

Primær- og sekundær lufttilførsel er det vigtigste element for at opnå den rigtige forbrænding i brændeovne.

Yderligere oplysninger:

Vagn Hvam Pedersen, Direktør, HWAM Heat Design: tlf. 40 27 19 33

HWAM Heat Design er én af Danmarks største producenter af brændeovne. Gennem mere end 30 år har HWAM designet og produceret moderne brændeovne af høj kvalitet og med flere patenterede fordele – først under navnet ABC og i dag under de to brands HWAM og Wiking. Virksomheden er 100 % familieejet og –drevet, og al produktion foregår i Danmark, hvor der er ca. 175 ansatte. HWAM producerer ca. 35.000 brændeovne om året, hvoraf omkring 75 % eksporteres til kunder i Europa.